

## PLANIFICAÇÃO ANUAL

Curso: **Técnico/a de Manutenção Industrial/Eletromecânica**

Ano/ Turma: **11º**

Disciplina: **Organização Industrial**

### Objetivos Gerais/Competências:

Adquirir conhecimentos de Organização Industrial enquadrada na organização global das empresas, conhecendo:

- A sua estrutura funcional e hierárquica;
- O enquadramento legal da organização da segurança e saúde no trabalho;
- O enquadramento legal da gestão ambiental, assim como os suportes normativos aplicáveis;
- Competências organizativas;
- Conhecimentos das técnicas de manutenção;
- Conhecimentos na elaboração de um plano de manutenção;
- Conhecimentos para a interpretação dos indicadores de desempenho;
- Competências para o enquadramento da manutenção industrial na gestão global.

Nº Mód.	Tema	Nº horas	Tempos
3	Organização e Gestão	22 h	29
4	Qualidade e Fiabilidade	22 h	30
<b>Total</b>		44 h	59

### Instrumentos e Critérios de Avaliação

<b>Domínio Cognitivo/Procedimental</b> (capacidades, aptidões, conhecimentos)	80%	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Testes / Projetos práticos (50%);</li> <li>• Trabalhos práticos nas aulas (30%);</li> </ul>
<b>Domínio Atitudinal</b> (Socioafetivo)	20%	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Autonomia (5%);</li> <li>• Responsabilidade (5%);</li> <li>• Empenho/Cooperação e Participação (5%);</li> <li>• Sociabilidade (5%)</li> </ul>

**Classificação final de cada módulo resulta da ponderação do domínio cognitivo e do domínio atitudinal.**